

### Overband magnético

# OVB



#### DESCRIPCIÓN GENERAL

- Los Overbands magnéticos **OVB** son utilizados en producciones donde exista una gran contaminación de metales ferromagnéticos para extraerlos y expulsarlos del proceso de forma automática.
- Normalmente se colocan de forma transversal sobre una cinta transportadora.
- Pueden ser suministrados con motor eléctrico o motor hidráulico. (Éste último normalmente montado en Overbands destinados a plantas de reciclaje móviles).
- Disponen de una pequeña cinta transportadora con banda "autolimpieza" mediante tacos altos de expulsión, en cuyo interior tiene alojado un imán permanente de ferrita o neodimio que genera un potente campo magnético constante e intenso.
- Elevada capacidad de extracción tanto para metales ferromagnéticos pequeños como de gran tamaño.
- Robustos, fiables y de fácil montaje. Se conectan a la red eléctrica y precisan de mantenimiento mecánico.
- La separación de los metales ferromagnéticos extraídos se realiza de forma automática mediante la banda "autolimpieza", la cual facilita la expulsión de los mismos.
- Equipos idóneos para hacerlos trabajar conjuntamente con detectores de metales para asegurar la máxima fiabilidad en la extracción o detección de metales férricos y no férricos.
- Normalmente los chasis son pintados industrialmente en nuestro color corporativo, aunque pueden ser suministrados en cualquier otro color requerido.
- Disponibles en diferentes modelos, dependiendo de la producción realizada y extracción ferromagnética exigida.
- Normalmente adquiridos en sectores industriales donde se procesa el **reciclaje de productos o materiales diversos**.
- Suministrados bajo pedido.
- Diseñados y fabricados por **SIDMA**.
- Un año de garantía contra todo defecto de fabricación.
- Certificados de conformidad **CE** según directivas y normativas vigentes.

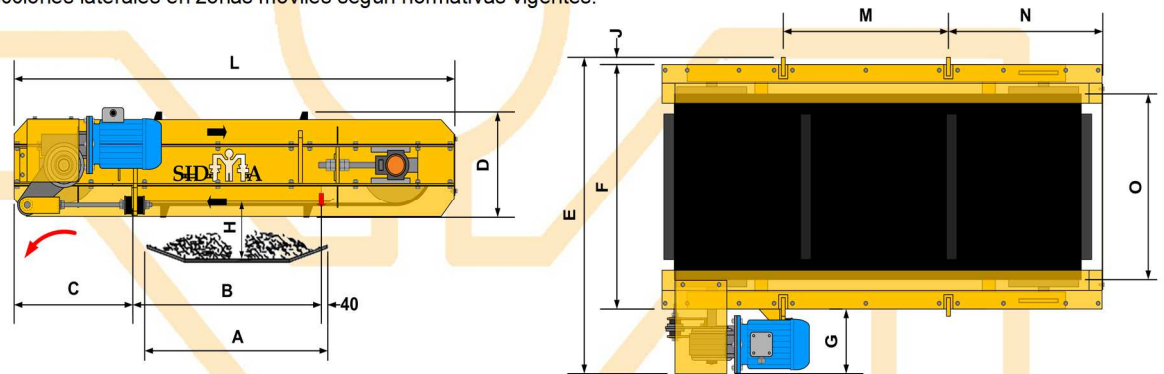


### DATOS TÉCNICOS (EQUIPOS DE FERRITA CON MOTOR ELÉCTRICO)

- Tipo de banda "autolimpieza": **Anti-abrasiva con tacos altos de expulsión.**  
(Puede ser suministrada reforzada contra objetos ferromagnéticos muy punzantes o cortantes).
- Motorreductor: **Motor trifásico a 380-460Vac. 50-60Hz y de unas 1.500 r.p.m., normalmente montado en reductora con ratio 15/1.**
- Máxima inclinación lateral del equipo con respecto al eje horizontal: **15°.**
- Inducción remanente del núcleo magnético a MÁXIMA ALTURA DE EXTRACCIÓN RECOMENDADA: **400÷500 Gauss.**
- Temperatura óptima de trabajo: **De -10°C a 80°C.**
- Grado de protección: **IP65.**
- Los equipos disponen de 4 puntos de sujeción para poder suspenderlos.
- Equipados con protecciones laterales en zonas móviles según normativas vigentes.

#### **IMPORTANTE**

Debe tener presente que metales de naturaleza diferente a la férrica no pueden ser separados con este tipo de sistemas.  
Ejemplo: **Cobre, aluminio, latón, bronce, etc.**



### EQUIPOS DE FERRITA CON MOTOR ELÉCTRICO

MODELO	MÁXIMA ALTURA DE EXTRACCIÓN RECOMENDADA	ANCHO DEL TRANSPORTE ADECUADO "MONTAJE TRANSVERSAL"	ZONA MAGNÉTICA	DIMENSIONES mm										ANCHO DE LA BANDA AUTO-LIMPIEZA	VELOCIDAD DE LA BANDA AUTO-LIMPIEZA	POTENCIA DEL MOTOR	PESO PROPIO APROX.	VELOCIDAD MÁXIMA ACONSEJADA DEL TRANSPORTE
				H	A	B	C	D	E	F	G	J	L					
OVB-4515F	150	400	544	461	344	955	705	225	25	1.520	454	599	500	1,3	1,1	527	0,65	
OVB-5515F		1.598	532							575								
OVB-6515F		1.752	686							610								
OVB-8515F		1.906	840							750								
OVB-10515F		2.136	1.070							870								
OVB-5620F	200	500	624	458	370	1.105	855	225	25	1.600	534	599	650	1,3	1,5	680	0,75	
OVB-6620F		1.703	637							770								
OVB-8620F		1.909	843							913								
OVB-10620F		2.115	1.049							1.050								
OVB-12620F		2.321	1.255							1.170								
OVB-5825F	250	500	624	476	401	1.316	1.020	266	30	1.630	534	611	800	1,5	2,2	995	0,90	
OVB-6825F		1.733	637							1.100								
OVB-8825F		1.939	843							1.315								
OVB-10825F		2.145	1.049							1.520								
OVB-12825F		2.351	1.255							1.740								
OVB-81030F	300	800	933	531	434	1.466	1.220	266	35	2.090	1.023	700	1.000	1,6	3	1.700	1,10	
OVB-101030F		2.296	1.049							2.050								
OVB-121030F		2.502	1.435							2.360								
OVB-141030F		2.693	1.626							2.650								
OVB-161030F		2.897	1.830							2.990								

- Consultar con **SIDMA** para otros Overbands **NO** especificados.
- **SIDMA** se reserva toda posibilidad de modificación en diseño o cotas de construcción.

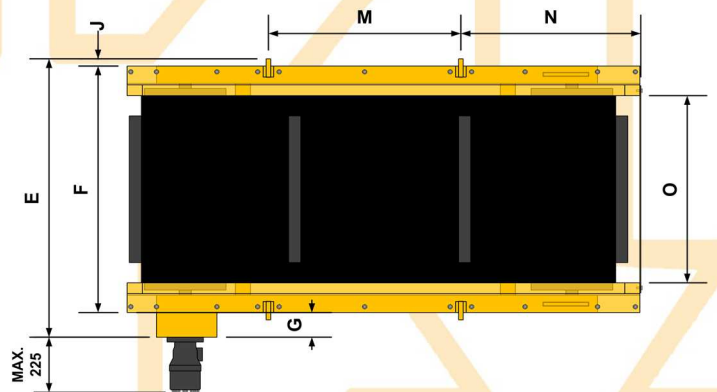
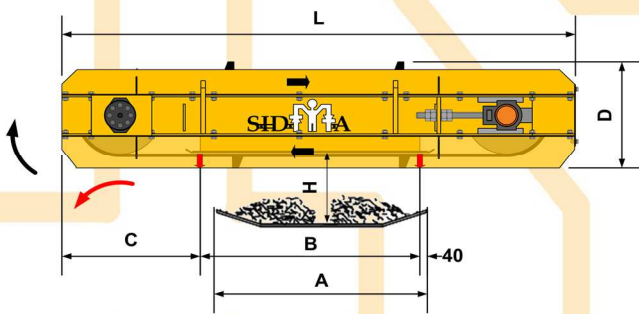
### DATOS TÉCNICOS (EQUIPOS DE FERRITA CON MOTOR HIDRÁULICO)

- Tipo de banda "autolimpieza": **Anti-abrasiva con tacos altos de expulsión.**  
(Puede ser suministrada reforzada contra objetos ferromagnéticos muy punzantes o cortantes).
- Motor hidráulico apropiado a cada aplicación.
- Máxima inclinación lateral del equipo con respecto al eje horizontal: **15°.**
- Inducción remanente del núcleo magnético a MÁXIMA ALTURA DE EXTRACCIÓN RECOMENDADA: **400-500 Gauss.**
- Temperatura óptima de trabajo: **De -10°C a 80°C.**
- Grado de protección: **IP65.**
- Los equipos disponen de 4 puntos de sujeción para poder suspenderlos.
- Equipados con protecciones laterales en zonas móviles según normativas vigentes.
- Normalmente montados en plantas de reciclajes móviles.



### **IMPORTANTE**

Debe tener presente que metales de naturaleza diferente a la férrica no pueden ser separados con este tipo de sistemas. Ejemplo: **Cobre, aluminio, latón, bronce, etc.**



### EQUIPOS DE FERRITA CON MOTOR HIDRÁULICO

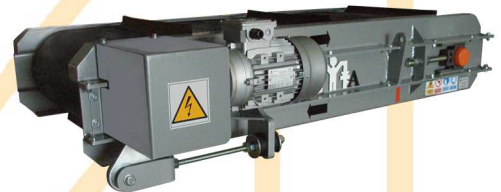
MODELO	MÁXIMA ALTURA DE EXTRACCIÓN RECOMENDADA	ANCHO DEL TRANSPORTE ADECUADO "MONTAJE TRANSVERSAL"	ZONA MAGNÉTICA	DIMENSIONES mm								ANCHO DE LA BANDA AUTO-LIMPIEZA	VELOCIDAD MÁXIMA DE LA BANDA AUTO-LIMPIEZA m/s	PESO PROPIO APROX. Kg	VELOCIDAD MÁXIMA ACONSEJADA DEL TRANSPORTE	
				H	A	B	C	D	E	F	G					J
OVB-6410FH	110	650	727	461	331	715	605	85	25	1.703	637	599	400	2	405	0,55
OVB-8410FH		800	933							1.909	843					
OVB-10410FH		1.000	1.139							2.115	1.049					
OVB-6515FH	150	650	776	461	341	815	705	85	25	1.752	686	599	500	2	605	0,65
OVB-8515FH		800	930							1.906	840					
OVB-10515FH		1.000	1.160							2.136	1.070					
OVB-6620FH	200	650	727	458	367	965	855	85	25	1.703	637	599	650	2	765	0,75
OVB-8620FH		800	933							1.909	843					
OVB-10620FH		1.000	1.139							2.115	1.049					
OVB-12620FH		1.200	1.345							2.321	1.255					
OVB-8825FH	250	800	933	476	398	1.135	1.020	85	30	1.939	843	611	800	2	1.310	0,90
OVB-10825FH		1.000	1.139							2.145	1.049					
OVB-12825FH		1.200	1.345							2.351	1.255					

- Consultar con SIDMA para otros Overbands NO especificados.
- SIDMA se reserva toda posibilidad de modificación en diseño o cotas de construcción.



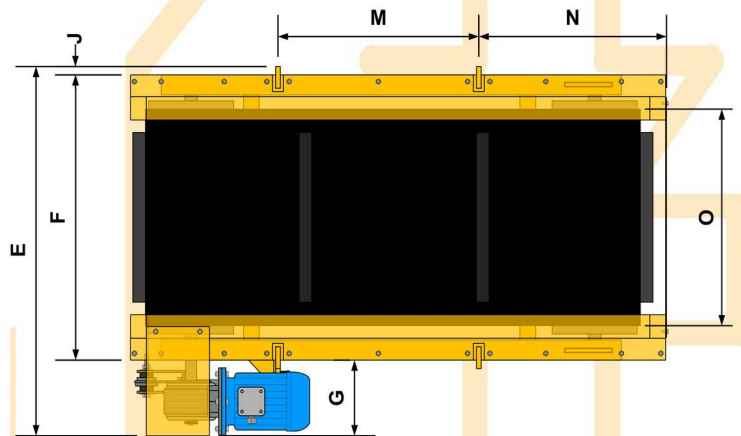
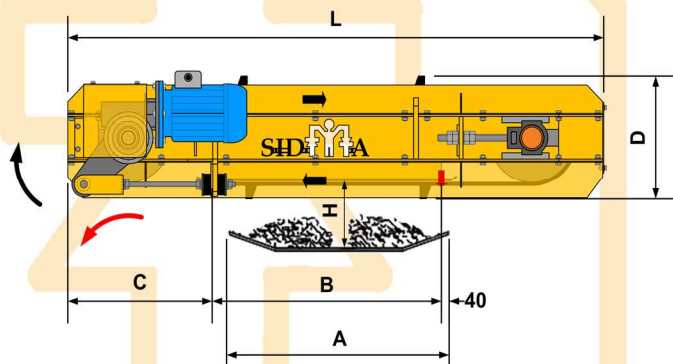
### DATOS TÉCNICOS (EQUIPOS DE NEODIMIO CON MOTOR ELÉCTRICO)

- Tipo de banda "autolimpieza": **Anti-abrasiva con tacos altos de expulsión.**  
(Puede ser suministrada reforzada contra objetos ferromagnéticos muy punzantes o cortantes).
- Motorreductor: **Motor trifásico a 380-460Vac. 50-60Hz y de unas 1.500 r.p.m., normalmente montado en reductora con ratio 15/1.**
- Máxima inclinación lateral del equipo con respecto al eje horizontal: **15°.**
- Inducción remanente del núcleo magnético a MÁXIMA ALTURA DE EXTRACCIÓN RECOMENDADA: **Variable.**  
(Dependerá de la calidad de neodimio empleado).
- Temperatura óptima de trabajo: **De -10°C a 80°C.**
- Grado de protección: **IP65.**
- Los equipos disponen de 4 puntos de sujeción para poder suspenderlos.
- Equipados con protecciones laterales en zonas móviles según normativas vigentes.
- Normalmente utilizados en producciones de bajo caudal, donde se procesen productos de granulometría fina y de muy poca humedad contenida.



### IMPORTANTE

Debe tener presente que metales de naturaleza diferente a la férrica no pueden ser separados con este tipo de sistemas. Ejemplo: **Cobre, aluminio, latón, bronce, etc.**

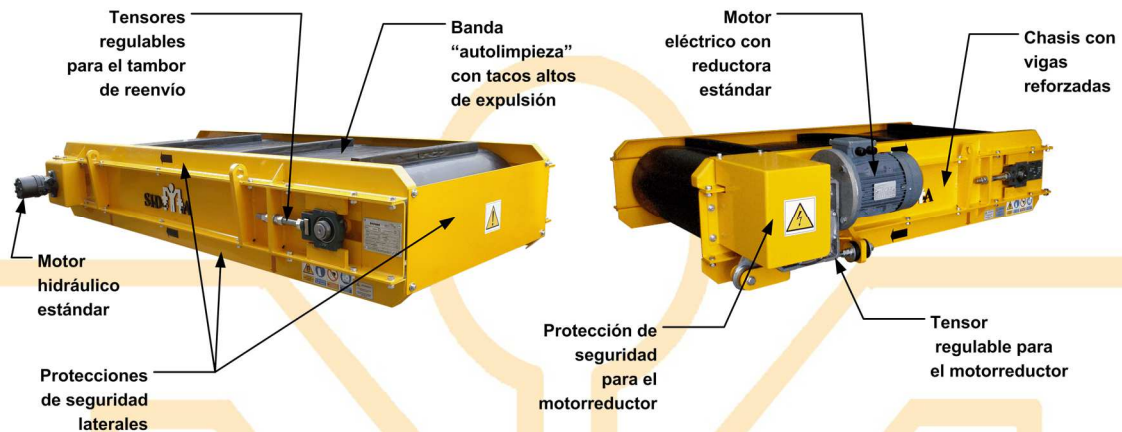


### EQUIPOS DE NEODIMIO CON MOTOR ELÉCTRICO

MODELO	MÁXIMA ALTURA DE EXTRACCIÓN RECOMENDADA	ANCHO DEL TRANSPORTE ADECUADO "MONTAJE TRANSVERSAL"	ZONA MAGNÉTICA	DIMENSIONES mm								ANCHO DE LA BANDA AUTO-LIMPIEZA	VELOCIDAD DE LA BANDA AUTO-LIMPIEZA	POTENCIA DEL MOTOR	PESO PROPIO APROX.	VELOCIDAD MÁXIMA ACONSEJADA DEL TRANSPORTE	
				C	D	E	F	G	J	L	M						N
OVB-4410N	100	400	521	461	334	755	505	225	25	1.497	431	599	300	1,3	0,55	140	0,45
OVB-5410N		500	624							1.600	534					150	
OVB-6410N		650	727							1.703	637					160	
OVB-8410N		800	933							1.909	843					180	
OVB-10410N		1.000	1.139							2.115	1.049					200	

- Consultar con **SIDMA** para otros Overbands **NO** especificados.
- **SIDMA** se reserva toda posibilidad de modificación en diseño o cotas de construcción.

### Detalles OVB



**¡ATENCIÓN!** La imagen mostrada es de un equipo OVB-HQ (HIGH QUALITY). Los equipos pueden ser distintos en construcción y/o acabados, dependiendo del modelo adquirido.

### Montajes OVB

- Los Overbands magnéticos **OVB** normalmente se ubican en cintas transportadoras colocados de forma transversal por encima de las bandas y centrados equidistantemente a dos estaciones de rodillos (ver **Fig.1**).
- También pueden ser colocados de forma transversal o longitudinal a la caída del material vertido por cintas transportadoras, rampas o plataformas vibrantes para conseguir mejorar el rendimiento de los mismos (ver **Fig.2** y **Fig.3**).

