

Placa magnética

PM

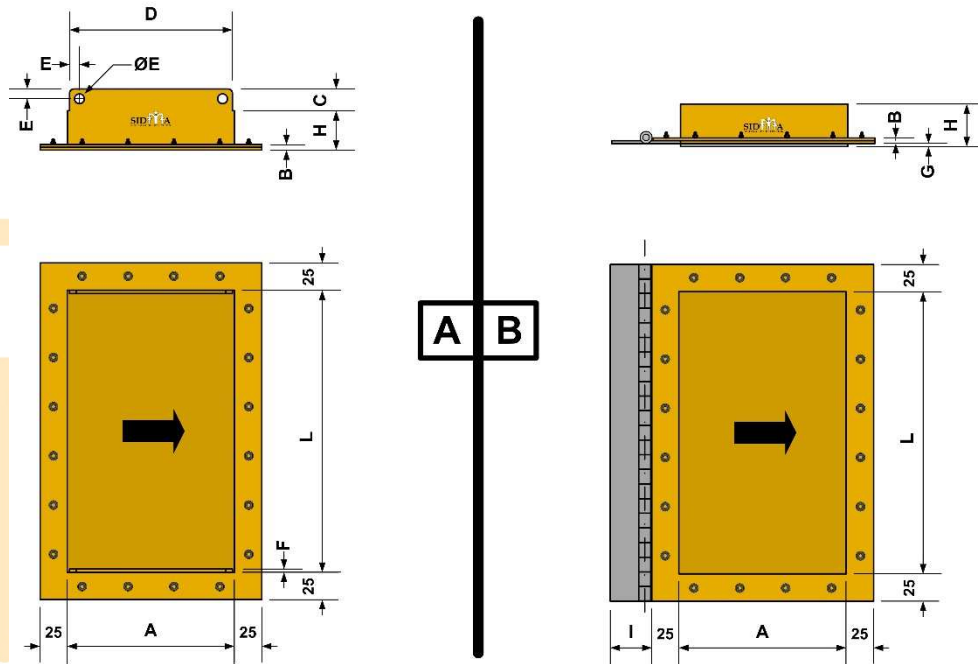


DESCRIPCIÓN GENERAL

- Las placas magnéticas **PM** son utilizadas en producciones de bajo caudal y donde NO exista una gran contaminación de metales ferromagnéticos, para extraerlos y retenerlos en sus bases.
- Normalmente se ubican por la parte externa de sinfines, rampas o canalizaciones cerradas por donde circulan productos por arrastre, caída libre o bajo cierta presión. Para todas estas aplicaciones, la zona de atracción magnética de los equipos siempre queda introducida unos milímetros en el interior de dichos sistemas de canalización. Las bases de las placas magnéticas se fabrican totalmente lisas pero pueden ser suministradas con uno o dos resaltes antideslizantes, planos o inclinados, para evitar sobre todo que los pequeños metales ferromagnéticos atraídos puedan ser arrastrados por la propia producción. En estos casos, las placas magnéticas se suministran con bisagra para poder acceder fácilmente a los metales férricos retenidos.
- Las placas magnéticas también pueden ser colocadas de forma transversal sobre cintas transportadoras o bien de forma longitudinal a la caída de los productos vertidos por las mismas. En estos casos, los equipos se suministran con dos aletas laterales perforadas para poder fijarlos o suspenderlos en cualquier lugar requerido.
- Disponen de un chasis exterior con forma cuadrada o rectangular, en cuyo interior se monta un núcleo magnético de ferrita o neodimio que genera un potente campo magnético constante e intenso.
- Elevada capacidad de extracción tanto para metales ferromagnéticos pequeños como de gran tamaño.
- Robustas, fiables y de fácil montaje. No se conectan a la red eléctrica y carecen de mantenimiento mecánico.
- La separación de los metales ferromagnéticos retenidos en las bases de los equipos se realiza habitualmente de forma manual, utilizando guantes de protección adecuados.
- Equipos idóneos para hacerlos trabajar conjuntamente con detectores de metales para asegurar la máxima fiabilidad en la extracción o detección de metales férricos y no férricos.
- Normalmente los chasis son pintados industrialmente en nuestro color corporativo, aunque pueden ser suministrados en cualquier otro color requerido.
- Disponibles en diferentes modelos, dependiendo de la producción realizada y extracción ferromagnética exigida.
- Normalmente adquiridas en sectores industriales donde se procesan productos de granulometría fina y de poca humedad contenida, como por ejemplo: **alimentación, vidrio, plástico, madera, árido o minería.**
- Suministradas bajo pedido.
- Diseñadas y fabricadas por **SIDMA**.
- Un año de garantía contra todo defecto de fabricación.
- Certificados de conformidad **CE** según directivas y normativas vigentes.

DATOS TÉCNICOS

- Temperatura óptima de trabajo: De **-10°C a 80°C**.
- Grado de protección: **IP65**.
- Los equipos pueden ser suministrados con aletas laterales (**A**), o bisagras (**B**), para la suspensión o fijación de los mismos.



IMPORTANTE

Debe tener presente que metales de naturaleza diferente a la férrica no pueden ser separados con este tipo de sistemas. Ejemplo: **Cobre, aluminio, latón, bronce, etc.**



| MODELO | INDUCCIÓN REMANENTE DE 100±200 GAUSS A: | ANCHO DEL CAMPO MAGNÉTICO | DIMENSIONES mm | | | | | | | | | LONGITUD DEL CAMPO MAGNÉTICO | PESO PROPIO APROXIMADO | VELOCIDAD MÁXIMA ACONSEJADA PARA EL PRODUCTO A FILTRAR |
|--------|---|---------------------------|----------------|----|-----|----|---|---|----|----|---|------------------------------|------------------------|--|
| | mm | | A | B | C | D | E | F | G | H | I | | | |
| PM-5 | 50 | 91 | 4 | 25 | 87 | 9 | 2 | 2 | 20 | 38 | * | L X 12 | 0,24 | |
| PM-8 | 80 | 120 | 4 | 25 | 116 | 9 | 2 | 2 | 37 | 38 | * | L X 25 | 0,27 | |
| PM-12 | 120 | 149 | 4 | 30 | 145 | 11 | 2 | 2 | 40 | 38 | * | L X 35 | 0,30 | |
| PM-15 | 150 | 204 | 4 | 30 | 200 | 11 | 2 | 3 | 40 | 38 | * | L X 50 | 0,35 | |
| PM-17 | 170 | 210 | 6 | 30 | 204 | 11 | 3 | 3 | 69 | 51 | * | L X 81 | 0,37 | |
| PM-20 | 200 | 270 | 6 | 35 | 264 | 13 | 3 | 4 | 69 | 51 | * | L X 103 | 0,40 | |
| PM-23 | 230 | 331 | 6 | 35 | 325 | 13 | 6 | 4 | 72 | 51 | * | L X 135 | 0,48 | |
| PM-26 | 260 | 386 | 6 | 35 | 380 | 13 | 6 | 5 | 98 | 51 | * | L X 215 | 0,55 | |

- La longitud del campo magnético (*) será determinada según la aplicación o exigencias.
- La mínima longitud de campo magnético es de 100 mm.
- El peso propio aproximado de las placas magnéticas se calcula en función de la longitud "L", en metros.

SISTEMAS E INGENIERÍA DEL

Montajes PM

- Las placas magnéticas **PM** normalmente se ubican por la parte externa de sinfines, rampas o canalizaciones cerradas por donde circulan productos por arrastre, caída libre o bajo cierta presión. (ver **Fig.1** y **Fig.2**).
- También pueden proteger previamente a maquinaria delicada como: **molinos, machacadoras, trituradoras, astilladoras, etc.** (ver **Fig.3**),
- Otras de las aplicaciones a realizar con estos equipos, es colocarlas de forma transversal o longitudinal sobre cintas transportadoras, rampas o plataformas vibrantes (ver **Fig.4, Fig.5, Fig.6** y **Fig.7**).

