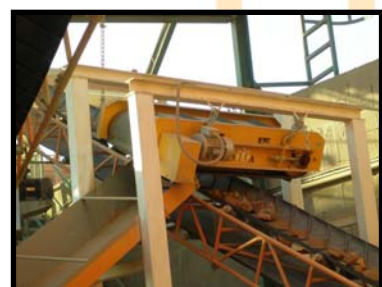


Overband con imán permanente de ferrita **OVB**



DESCRIPCIÓN GENERAL

- Los Overbands con imanes permanentes de ferrita **OVB** son utilizados en producciones donde exista una gran contaminación de metales ferromagnéticos para extraerlos y expulsarlos del proceso de forma automática.
- Normalmente se colocan de forma transversal sobre una cinta transportadora.
- Disponen de una pequeña cinta transportadora con banda nervada mediante tacos altos de expulsión, en cuyo interior tiene alojado un imán permanente de ferrita que genera un potente campo magnético constante e intenso.
- Diseñados especialmente para sustituir de forma fácil los elementos de desgaste o deterioro, como por ejemplo la banda nervada, la cual no se ha de recurrir a cortarla ni a vulcanizarla IN SITU o incluso tener que desmontar prácticamente todo el equipo para poder cambiarla.
- Elevada capacidad de extracción tanto para metales ferromagnéticos pequeños como de gran tamaño.
- Robustos, fiables y de fácil montaje. Se conectan a la red eléctrica y precisan de mantenimiento mecánico.
- La separación de los metales ferromagnéticos extraídos se realiza de forma automática mediante la banda nervada que facilita la expulsión de los mismos.
- Equipos idóneos para hacerlos trabajar conjuntamente con detectores de metales para asegurar la máxima fiabilidad en la extracción o detección de metales férricos y no férricos.
- Los chasis se fabrican en acero (ST-37), éstos son zincados para aumentar su resistencia a la corrosión y pintados industrialmente en nuestro color corporativo. Según exigencias pueden ser pintados en distinto color.
- Disponibles en diferentes modelos dependiendo del ancho y velocidad del transporte, material y espesor de capa, granulometría, densidad, producción o caudal, humedad y exigencias de extracción.
- Normalmente adquiridos en sectores industriales dedicados al reciclaje de materiales "RSI, RSU ó RCD´s".
- Suministrados bajo pedido.
- Fabricados por **SIDMA**, con **un año de garantía** contra todo defecto de fabricación a contar desde la fecha del albarán de entrega.
- Certificados de conformidad **CE** según directivas y normativas vigentes.

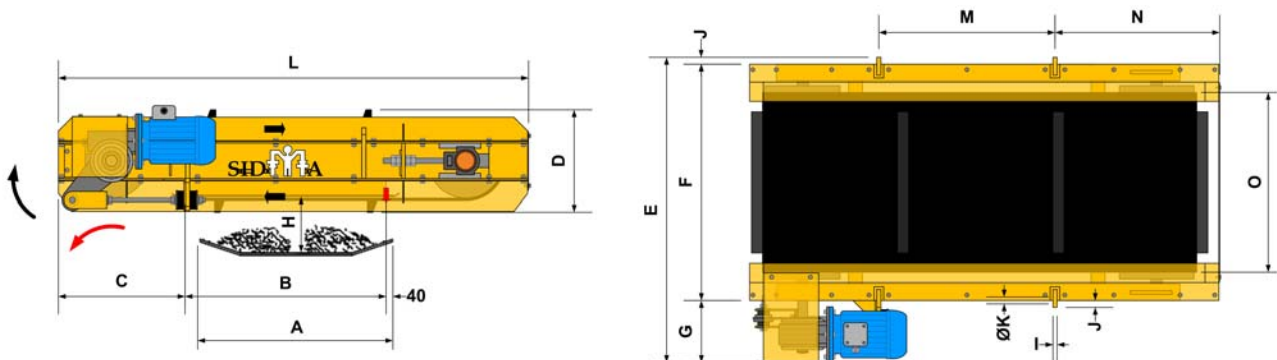


DATOS TÉCNICOS

- Potencia magnética del imán permanente interno: **400÷500 Gauss a MÁXIMA ALTURA DE EXTRACCIÓN RECOMENDADA** (Ver tabla, dato "H").
- Tipo de banda nervada: **anti-abrasiva de 3 lonas y con tacos altos de expulsión.** (Puede ser suministrada muy reforzada contra objetos ferromagnéticos punzantes o cortantes).
- Motoreductor: **Motor trifásico a 380-460Vac. 50-60Hz y de unas 1.500 r.p.m., montado en reductora con ratio 15/1.**
- Máxima inclinación lateral del equipo con respecto al eje horizontal: **15°.**
- Temperatura óptima de trabajo: **de -10°C a 80°C.**
- Grado de protección: **IP65.**
- Los equipos disponen de 4 puntos de sujeción para poder suspenderlos.
- Equipados con protecciones laterales en zonas móviles según normativas vigentes.
- Velocidad aconsejada del material transportado: **Máximo 1,5 m/seg.**

IMPORTANTE

Deben tener presente que metales de naturaleza diferente a la férrica no pueden ser separados con este tipo de sistemas. Ejemplo: **Cobre, aluminio, latón, bronce, etc.**



MODELO	MÁXIMA ALTURA DE EXTRACCIÓN RECOMENDADA	ANCHO DEL TRANSPORTE ADECUADO "MONTAJE TRANSVERSAL"	ZONA MAGNÉTICA	DIMENSIONES mm.											ANCHO DE LA BANDA NERVADA	VELOCIDAD DE LA BANDA NERVADA	POTENCIA DEL MOTOR	PESO PROPIO APROX.	
	H			A	B	C	D	E	F	G	I	J	K	L					M
OVB-4410	110	400	521	461	334	855	605	225	15	25	25	1.497	431	599	400	1,3	0,75	410	
OVB-5410		500	624									1.600	534						470
OVB-6410		650	727									1.703	637						530
OVB-8410		800	933									1.909	843						570
OVB-10410		1.000	1.139									2.115	1.049						610
OVB-4515	150	400	544	461	344	955	705	225	15	25	25	1.520	454	599	500	1,3	1,1	610	
OVB-5515		500	622									1.598	532						670
OVB-6515		650	776									1.752	686						730
OVB-8515		800	930									1.906	840						790
OVB-10515		1.000	1.160									2.136	1.070						850
OVB-5620	200	500	624	458	370	1.105	855	225	15	25	25	1.600	534	599	650	1,3	1,5	913	
OVB-6620		650	727									1.703	637						970
OVB-8620		800	933									1.909	843						1.030
OVB-10620		1.000	1.139									2.115	1.049						1.090
OVB-12620		1.200	1.345									2.321	1.255						1.150
OVB-5825	250	500	624	476	401	1.316	1.020	266	20	30	30	1.630	534	611	800	1,5	2,2	1.315	
OVB-6825		650	727									1.733	637						1.370
OVB-8825		800	933									1.939	843						1.430
OVB-10825		1.000	1.139									2.145	1.049						1.490
OVB-12825		1.200	1.345									2.351	1.255						1.550

- Overbands con imanes permanentes de ferrita no especificados, consultar con **SIDMA.**

Detalles *OVB*



Montajes *OVB*

- Los Overbands con imanes permanentes de ferrita **OVB** normalmente se ubican en cintas transportadoras colocados de forma transversal por encima de las bandas y centrados equidistantemente a dos estaciones de rodillos (ver **Fig.1**).
- También pueden ser colocados de forma transversal o longitudinal a la caída del material vertido por cintas transportadoras, rampas o plataformas vibrantes para conseguir mejorar el rendimiento de los mismos (ver **Fig.2** y **Fig.3**).

